

| | | | | |
|--|---|-----------|------------|---------|
|  | ET - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE PRODUTO | | | |
| | FILME DE BOPP + BOPP METAL | | | |
| Elaborado por: <i>Karla P. M. Licona</i> | Aprovado por:  | Código | Data | Revisão |
| Karla Licona - Assistente P&D | Michael Orrico - Supervisor de Laboratorista Industrial | ET-DES-13 | 03/06/2025 | 02 |

SOLUÇÃO EXCLUSIVA PARA EMPACOTAMENTO AUTOMÁTICO, FILMES TÉCNICOS, SACARIAS E EMBALAGENS EM GERAL

ESTRUTURA: BOPP + BOPP METAL

COMPOSIÇÃO: Filme laminado de polipropileno biorientado transparente impresso + polipropileno biorientado metalizado, plano.

APLICAÇÕES:

Produtos alimentícios: Salgadinhos, batatas, pipocas, biscoitos, doces, torresmos.

USO PRETENDIDO:

Acondicionamento dos produtos acima citados na temperatura ambiente, geladeira ou freezer.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| CARACTERÍSTICAS | UNIDADE | ESPECIFICAÇÃO |
|---|---|--|
| Gramatura total | g/m ² | 35,94 a 47,77 |
| Espessura | mm | 39 a 52 |
| Largura | mm | máx 1180 |
| Tratamento corona | Dinas/cm | - |
| COF lado externo | - | 0,20 a 0,40 |
| COF lado interno | - | 0,25 a 0,45 |
| Tipo de tubo | - | PVC/Papelão |
| Embalagem | - | As bobinas são embaladas com filme de polietileno e cantoneiras de papelão nas extremidades, paletizadas e envolvidas com filme de stretch. |
| Identificação | - | Todas as bobinas possuem etiqueta de identificação legível e de fácil visibilidade com os seguintes dados: data de garantia da qualidade, lote, nº da bobina, peso líquido, peso bruto e nome do operador. Identificação do lote na parte interna do tubete da bobina. |
| Emenda | Visual | No máximo 01 emenda, sinalizada corretamente. |
| Características microbiológicas* *aplicada a embalagens para alimentos | UFC/cm ² (unidade formadora de colônia) | Salmonella: Ausência Escherichia coli: 10 ² Enterobactérias: 10 Bolors e Leveduras: 5x10 ² |

FRACIONAMENTO: As bobinas são rebobinadas e refiladas segundo padrão de bobinamento e peso indicado pelo cliente.


ACONDICIONAMENTO: As embalagens devem ser estocadas com temperatura máxima de 30°C, em local seco, arejado, limpo, sobre paletes. Não exposto ao sol, calor, chuva, poeira, odores fortes e produtos tóxicos.

TRANSPORTE: O produto é transportado em caminhões fechados, limpos e ausente de sujidades ou fontes de contaminação.

SISTEMA DE GESTÃO DE SEGURANÇA DE ALIMENTOS: Estão implementadas práticas relacionadas às boas práticas de fabricação com objetivo de prevenção de contaminações em todos os processos de produção deste produto.

LAUDOS: Todos os lotes são acompanhado de certificados de qualidade / laudos que atestam a conformidade do lote em questão.

Aprovação do fornecedor


Michael Orrico
SUPERVISOR DE LABORATORISTA INDUSTRIAL.

Garantia da qualidade: 180 dias após o faturamento. Respeitando as condições apropriadas de transporte e armazenamento, desde que mantido em sua embalagem original protegido do sol e da chuva. Evitar contato direto com o chão.

A Totalflex Indústria de Embalagens Ltda., declara através desta que os filmes de polipropileno e polietileno destinado ao contato com alimentos atendem as exigências da Agência Nacional Sanitária (ANVISA) e os requisitos das regulamentações abaixo:

RDC nº 326 de 03 de dezembro de 2019; RDC nº 51 de 26 de novembro de 2010; RDC nº 52 de 26 de novembro de 2010; RDC nº 56 de 16 de novembro de 2012; RDC nº 91 de 11 de maio de 2001; RES nº 105 de 19 de maio de 1999; RDC nº 589 de 20 de dezembro de 2021, RDC nº 727 de 1º de julho de 2022, RDC nº 854 de 4 de abril de 2024, RDC 961 de 06 fevereiro de 2025, RDC 963 de 20 fevereiro de 2025.

São realizados ensaios de conformidade legal relacionados a migração total e específica prevista nas legislações acima mencionadas.