

Elaborado por: 	Aprovado por: 	Código:	Data:	Revisão:
Leonardo Quintino - Laboratorista Líder Sênior	Michael Orrico - Supervisor de Laboratorista Industrial	ET-DES-44	03/08/2023	00

SOLUÇÃO TOTALFLEX

embalagens comerciais

SOLUÇÃO EXCLUSIVA PARA ENVELOPES,
E-COMMERCE E EMBALAGENS ESPECIAIS.

APLICAÇÕES TÍPICAS ■ Envelopes de Segurança ■ Embalagens para E-commerce

ESTRUTURA DO FILME

Coextrusão de 3 a 5 camadas	Camada A - SELANTE	PEBDL + PIG PRETO	20%
	Camada B - CENTRAL	PEBDL + PIG BRANCO	60%
	Camada C - TRATADA	PEBDL + PIG BRANCO	20%
ESPESSURAS: 35 a 110 microns.			

CARACTERÍSTICAS | TFLEX Blow PE PIGMENTADO

Soluções exclusivas de filmes tubulares coextrusados em polietileno branco ou colorido com características únicas que combina alta tecnologia com a utilização de resinas e aditivos diferenciados garantindo:

- Extraordinário balanço de módulo e propriedades mecânicas;
- Uniformidade de espessura, proporcionando qualidade e alta velocidade nos processos de impressão, laminação e corte;
- Ótimas propriedades de selagem, possibilitando a alta qualidade da integridade das embalagem e principalmente o aumento da velocidade de empacotamento;
- Propriedades ópticas diferenciadas permitindo alta qualidade de impressão;

Propriedades do Filme	
DENSIDADE (ASTM D-792)	0,940
SELAGEM	SELANTE
COF	0,10 a 0,30
LARGURA (mm)	500 a 1800
TRATAMENTO INTERNO (dinas)	38 a 48
RESISTÊNCIA AO IMPACTO (ASTM D-1709) g	> 850

PIGMENTADO PE

TFLEX Blow