

Elaborado por: 	Aprovado por: 	Código:	Data:	Revisão:
Leonardo Quintino - Laboratorista Líder Sênior	Michael Orrico - Supervisor de Laboratorista Industrial	ET-DES-50	03/08/2023	00

SOLUÇÃO TOTALFLEX

empacotamento automático

SOLUÇÃO EXCLUSIVA PARA EMPACOTAMENTO AUTOMÁTICO, FILMES PARA ALIMENTOS E EMBALAGENS ESPECIAIS.

APLICAÇÕES TÍPICAS ■ Massas, Biscoitos e Snacks.

ESTRUTURA DO FILME

Coextrusão de 3 a 5 camadas	Camada A - SELANTE	TERPOLÍMERO	15%
	Camada B - CENTRAL	HOMOPOLÍMERO	70%
	Camada C - TRATADA	TERPOLÍMERO	15%
ESPESSURAS: 22 a 100 microns.			

CARACTERÍSTICAS | TFLEX Cast PP-TERPOLÍMERO BAIXA SELAGEM

Soluções exclusivas de filmes planos coextrusados em polipropileno transparente e branco com características únicas que combina alta tecnologia com a utilização de resinas e aditivos diferenciados garantindo:

- Excelente planicidade e uniformidade de espessura, proporcionando qualidade e alta velocidade nos processos de impressão, laminação e corte;
- Baixa temperatura inicial de selagem combinado com aumento da força de selagem garantem a hermeticidade da embalagem mesmo na presença de contaminantes, além de permitirem ganho de produtividade através do aumento de velocidade no empacotamento;
- Propriedades ópticas diferenciadas permitindo alta qualidade de impressão;

Propriedades do Filme	
DENSIDADE (ASTM D-792)	0,905
TEMPERATURA INICIAL DE SELAGEM (C°)	< 100
BRILHO (ASTM D-2457) %	96
COF	0,10 a 0,30
LARGURA (mm)	600 a 1100
TRATAMENTO INTERNO (dinas)	38 a 48 dinas
RESISTÊNCIA AO IMPACTO (ASTM D-256)	< 45
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (ASTM D-638)	33