

Elaborado por: Karla P. M. Licona	Aprovado por:	Código:	Data:	Revisão:
Karla Licona Assistente de P&D	Michael Orrico - Supervisor de Laboratorista Industrial	ET-DES-44	20/07/2025	01

Empacotamento comerciais

SOLUÇÃO EXCLUSIVA PARA ENVELOPES, E-COMMERCE E EMBALAGENS ESPECIAIS.

APLICAÇÕES TÍPICAS

- Envelopes de Segurança
- Embalagens para E-commerce

ESTRUTURA DO FILME	Camada A - SELANTE	PEBDL + PIG PRETO	20%
Coextrusão de 3 a 5 camadas	Camada B - CENTRAL	PEBDL + PIG BRANCO	60%
	Camada C - TRATADA	PEBDL + PIG BRANCO	20%

ESPESSURAS: 35 a 110 microns.

CARACTERÍSTICAS | TFLEX Blow PE PIGMENTADO

Soluções exclusivas de filmes tubulares coextrusados em polietileno branco ou colorido com características únicas que combina alta tecnologia com a utilização de resinas e aditivos diferenciados garantindo:

- Extraordinário balanço de módulo e propriedades mecânicas;
- Uniformidade de espessura, proporcionando qualidade e alta velocidade nos processos de impressão, laminação e corte;
- Ótimas propriedades de selagem, possibilitando a alta qualidade da integridade das embalagem e principalmente o aumento da velocidade de empacotamento;
- Propriedades ópticas diferenciadas permitindo alta qualidade de impressão;

Propriedades do Filme	
DENSIDADE (ASTM D-792)	0,940
SELAGEM	SELANTE
COF	0,10 a 0,30
LARGURA (mm)	500 a 1800
TRATAMENTO INTERNO (dinas)	38 a 48
RESISTÊNCIA AO IMPACTO (ASTM D-1709) g	> 850

NOTAS

1. A Totalflex Indústria de Embalagens Ltda., declara através desta que os filmes de polipropileno e polietileno destinado ao contato com alimentos atendem as exigências da Agência Nacional Sanitária (ANVISA) e os requisitos das regulamentações abaixo: RDC nº 326 de 03 de dezembro de 2019; RDC nº 51 de 26 de novembro de 2010; RDC nº 52 de 26 de novembro de 2010; RDC nº 56 de 16 de novembro de 2012; RDC nº 91 de 11 de maio de 2001; RES nº 105 de 19 de maio de 1999; RDC nº 589 de 20 de dezembro de 2021, RDC nº 727 de 1º de julho de 2022, RDC nº 854 de 4 de abril de 2024, RDC 961 de 06 fevereiro de 2025, RDC 963 de 20 fevereiro de 2025. São realizados ensaios de conformidade legal relacionados a migração total e específica prevista nas legislações acima mencionadas.

2. As características microbiológicas aplicadas a embalagens para alimentos seguem limites estabelecidos em UFC/cm², garantindo a segurança no contato com os alimentos. Os parâmetros são: ausência de Salmonella; até 10² UFC/cm² para Escherichia coli, até 10 UFC/cm² para enterobactérias e até 5 x 10² UFC/cm² para bolores e leveduras.