

	ETE - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE PRODUTO				
	SACARIA DE PE PIGMENTADO				
Elaborado por: <i>Karla P. M. Licona</i>	Aprovado por: <i>[Assinatura]</i>	Código	Data	Revisão	
Karla Licona - Assistente P&D	Michael Orrico - Supervisor de Laboratorista Industrial	ET-DES-31	03/06/2025	02	

SOLUÇÃO EXCLUSIVA PARA EMPACOTAMENTO AUTOMÁTICO, FILMES TÉCNICOS, SACARIAS E EMBALAGENS EM GERAL

ESTRUTURA: PE PIGMENTADO

COMPOSIÇÃO: Sacaria de polietileno pigmentado liso/impresso, plano.

APLICAÇÕES:

Produtos alimentícios: Manteiga de cacau, diversos.

Textil.

Reembalagem industrial.

Diversos.

USO PRETENDIDO:

Acondicionamento dos produtos acima citados na temperatura ambiente, geladeira ou freezer.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO
Gramatura total	g/m ²	36,9 a 232,0
Espessura	mm	40 a 250
Largura	mm	máx 1600
Tratamento corona	Dinas/cm	0 / ≥ 38
COF lado externo	-	-
COF lado interno	-	-
Tipo de tubo	-	-
Embalagem	-	A sacaria é embalada em fardos, paletizadas e envolvidas com filme de stretch.
Identificação	-	Todos os fardos possuem etiqueta de identificação legível e de fácil visibilidade com os seguintes dados: data de garantia da qualidade, lote, n° do fardo, peso líquido, peso bruto ou milheiro e nome do operador.
Emenda	Visual	-
Características microbiológicas* *aplicada a embalagens para alimentos	UFC/cm ² (unidade formadora de colônia)	Salmonella: Ausência Escherichia coli: 10 ² Enterobactérias: 10 Bolors e Leveduras: 5x10 ²

FRACIONAMENTO: As sacarias são cortadas segundo padrão de medidas, e peso indicado pelo cliente.

ACONDICIONAMENTO: As embalagens devem ser estocadas com temperatura máxima de 30°C, em local seco, arejado, limpo, sobre paletes. Não exposto ao sol, calor, chuva, poeira, odores fortes e produtos tóxicos.

TRANSPORTE: O produto é transportado em caminhões fechados, limpos e ausente de sujidades ou fontes de contaminação.

SISTEMA DE GESTÃO DE SEGURANÇA DE ALIMENTOS: Estão implementadas práticas relacionadas às boas práticas de fabricação com objetivo de prevenção de contaminações em todos os processos de produção deste produto.

LAUDOS: Todos os lotes são acompanhado de certificados de qualidade / laudos que atestam a conformidade do lote em questão.

Aprovação do fornecedor

[Assinatura]
Michael Orrico
SUPERVISOR DE LABORATORISTA INDUSTRIAL.

Garantia da qualidade: 180 dias após o faturamento. Respeitando as condições apropriadas de transporte e armazenamento, desde que mantido em sua embalagem original protegido do sol e da chuva. Evitar contato direto com o chão.

A Totalflex Indústria de Embalagens Ltda., declara através desta que os filmes de polipropileno e polietileno destinado ao contato com alimentos atendem as exigências da Agência Nacional Sanitária (ANVISA) e os requisitos das regulamentações abaixo:

RDC nº 326 de 03 de dezembro de 2019; RDC nº 51 de 26 de novembro de 2010; RDC nº 52 de 26 de novembro de 2010; RDC nº 56 de 16 de novembro de 2012; RDC nº 91 de 11 de maio de 2001; RES nº 105 de 19 de maio de 1999; RDC nº 589 de 20 de dezembro de 2021, RDC nº 727 de 1º de julho de 2022, RDC nº 854 de 4 de abril de 2024, RDC 961 de 06 fevereiro de 2025, RDC 963 de 20 fevereiro de 2025.

São realizados ensaios de conformidade legal relacionados a migração total e específica prevista nas legislações acima mencionadas.