

FILME: PET + PE

DESCRIÇÃO: Filme laminado de poliéster transparente impresso + polietileno transparente, plano, inodoro, isento de contaminantes.

APLICAÇÕES: Massas, biscoitos, cereais, materiais de limpeza, velas, cafés, condimentos, rações, coco/queijo ralado, materiais de construção, formicidas, tapiocas, amendoins torrados.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| CARACTERÍSTICAS   | UNIDADE          | ESPECIFICAÇÃO  |
|-------------------|------------------|--|
| Gramatura total   | g/m <sup>2</sup> | 42,86 a 112,94   |
| Espessura         | mm               | 40 a 116   |
| Largura           | mm               | máx 1180   |
| Tratamento corona | Dinas/cm         | -  |
| COF lado externo  | -                | 0,25 a 0,45  |
| COF lado interno  | -                | 0,10 a 0,30  |
| Tipo de tubo      | -                | PVC/Papelão  |
| Embalagem         | -                | As bobinas são embaladas com filme de polietileno e cantoneiras de papelão nas extremidades, paletizadas e envolvidas com filme de stretch.  |
| Identificação     | -                | Todas as bobinas possuem etiqueta de identificação legível e de fácil visibilidade com os seguintes dados: data de garantia da qualidade, lote, nº da bobina, peso líquido, peso bruto e nome do operador. Identificação do lote na parte interna do tubete da bobina. |
| Emenda            | Visual           | No máximo 01 emenda, sinalizada corretamente.  |

**FRACIONAMENTO:** As bobinas são rebobinadas e refiladas segundo padrão de bobinamento e peso indicado pelo cliente.

**ACONDICIONAMENTO:** As embalagens são estocadas com temperatura entre 20° C e 30° C, em local seco, arejado, limpo, sobre paletes, não exposto ao sol, calor, chuva, poeira, odores fortes e produtos tóxicos.

**CONTAMINAÇÃO:** O filme é entregue isento de contaminação de qualquer natureza (insetos, objetos estranhos e etc.)

**LAUDOS:** Todas as entregas são acompanhadas de laudo protocolado pelo departamento técnico

Aprovação do fornecedor



Michael Orrico  
SUPERVISOR DA QUALIDADE TOTALFLEX

Garantia da qualidade: 180 dias após o faturamento. Respeitando condições apropriadas de transporte e armazenamento, desde que mantido em sua embalagem original protegido do sol e da chuva, evitar contato direto com o chão.

A Totalflex Indústria de Embalagens Ltda., declara através desta que os filmes de polipropileno e polietileno atendem as exigências da Agência Nacional Sanitária (ANVISA) e os requisitos das regulamentações abaixo:

RDC nº 326 de 03 de dezembro de 2019; RDC nº 51 de 26 de novembro de 2010; RDC nº 52 de 26 de novembro de 2010; RDC nº 56 de 16 de novembro de 2012; RDC nº 91 de 11 de maio de 2001; RDC nº 331 de 23 de dezembro de 2019; RDC nº 105 de 19 de maio de 1999; RDC nº 26 de 02 de julho de 2015; RDC nº 24 de 08 de junho de 2015; RDC nº 589 de 20 de dezembro de 2021.

Nenhum dos componentes da formulação desses filmes apresentam restrições de uso específicos, com relações ao tipo de alimentos e as condições de contato.

Contato: (73)3527-8000

WWW.TOTALFLEX.IND.BR

| ELABORADO         | REVISADO       | APROVADO    | DATA       | Nº REVISÃO | DATA DA REVISÃO |
|-------------------|----------------|-------------|------------|------------|-----------------|
| MARIÂNGELA CORRÊA | MICHAEL ORRICO | DANIEL GAMA | 07/10/2021 | 001        | 10/06/2022      |

FILMES

TOTALFLEX