

Elaborado por: 	Aprovado por: 	Código:	Data:	Revisão:
Leonardo Quintino - Laboratorista Líder Sênior	Michael Orrico - Supervisor de Laboratorista Industrial	ET-DES-45	03/08/2023	00

SOLUÇÃO TOTALFLEX

empacotamento automático

SOLUÇÃO EXCLUSIVA PARA EMPACOTAMENTO AUTOMÁTICO,
FILMES PARA ALIMENTOS E EMBALAGENS ESPECIAIS.

APLICAÇÕES TÍPICAS ■ Grãos, Massas e Pós em geral

ESTRUTURA DO FILME

Coextrusão de 3 a 5 camadas	Camada A - SELANTE	METALOCENO	15%
	Camada B - CENTRAL	OCTENO	70%
	Camada C - TRATADA	OCTENO	15%
ESPESSURAS: 24 a 100 microns.			

CARACTERÍSTICAS | TFLX Plus PE Transparente

Soluções exclusivas de filmes rígidos planos coextrusados em polietileno transparente com características únicas que combina alta tecnologia com a utilização de resinas e aditivos diferenciados garantindo:

- Excelente planicidade e uniformidade de espessura, proporcionando qualidade e alta velocidade nos processos de impressão, laminação e corte;
- Ótimas propriedades de selagem, possibilitando a alta qualidade da integridade das embalagens e principalmente o aumento da velocidade de empacotamento;
- Propriedades ópticas diferenciadas permitindo alta qualidade de impressão;
- Boa rigidez permitindo desenvolver embalagens com espessura reduzida;
- Barreiras à umidade em aplicações simples, metalizáveis onde o polietileno convencional não participa, como biscoitos e massas secas;

Propriedades do Filme	
DENSIDADE (ASTM D-792)	0,952
SELAGEM	SELANTE
BRILHO (ASTM D-2457) %	84
COF	0,15 a 0,35
LARGURA (mm)	600 a 1100
TRATAMENTO INTERNO (dinas)	38 a 48
RESISTÊNCIA AO IMPACTO (ASTM D-1709) g	< 50
RESISTÊNCIA AO RASGO DM/DT (ASTM D-1922) g	9 / 832

TRANSPARENTE PE